

**Festékvastagság-vizsgáló
MGR-13-AL**

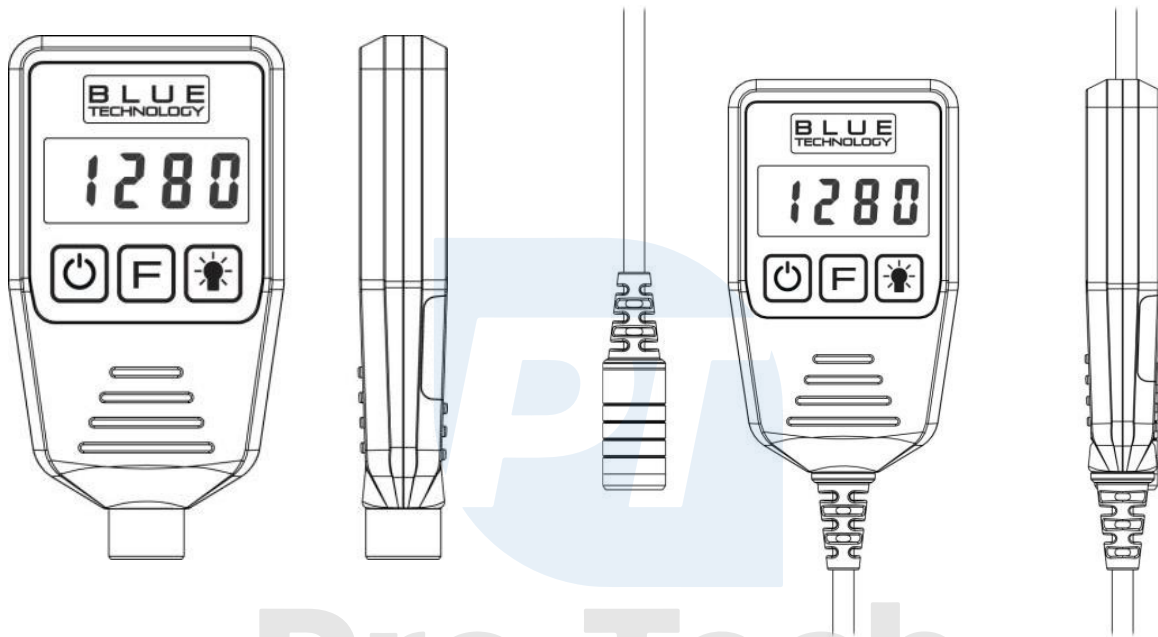


Használati utasítás

Festékvastagság-vizsgáló

A modell használati utasításai: **MGR-13-FE / MGR-13-AL / MGR-13-S-FE / MGR-13-S-AL**

A festékvastagságmérő egy olyan eszköz, amely az autó festékvastagságának mérésére szolgál. A mérések alapján megállapítható, hogy a felületet javították-e (festették, tömítették-e...). A készülék mikrométeres egységben (μm) mér.



MGR-13-FE /

MGR-13-AL MGR-13-S-FE / MGR-13-S-AL

Különbségek a modellek között:


S - azt jelenti, hogy a teszter egy szondát helyez a vezetékre.

FE - azt jelenti, hogy a tesztelőt acél és horganyzott aljzatok vizsgálatára tervezték.

AL - azt jelenti, hogy a mérőműszert alumínium, acél és horganyzott acél vizsgálatára tervezték.

dokumentumok




Tápegység - ajánlott tápegység 2x 1,5 V AAA (R3) lúgos elemekkel.


Kapcsolja be a tesztelőt - tartsa lenyomva a " " gombot 1 másodpercig.


Mérések elvégzése - helyezze a mérőszondát a vizsgálandó felületre, enyhén nyomva és szilárd tartás, ekkor a mérőműszer méri a szonda felületének a fémfelülettől való távolságát (t).

j. a lakk vastagsága. Fontos, hogy a szonda és a vizsgált bevonat tiszta legyen. A szennyeződések részecskéi tévesen növelhetik a mérési eredményt.

Kalibrálás - hibás mérések esetén kalibrálás végezhető a mellékelt referenciacímkek segítségével. Szürke acéllemez és piros alumíniumlemez *.

Tartsa lenyomva a " " gombot, amíg a visszaszámlálás 99-től 00-ig el nem kezdődik, majd a teszter kalibrálási üzemmódba lép. Ekkor megjelenik az "AL" (alumínium) * üzenet - a mérőszondát az AL-200 μm "(piros) kalibrációs lemezre kell helyezni, és nyomja meg a " " gombot, majd megjelenik az "FE" (acél) üzenet - helyezze a szondát a "FE-200 μm "(szürke) kalibrációs lemezre, és nyomja meg a " " gombot .ekkor a teszter kalibrálva van és használatra kész.

Háttérvilágítás - A tesztelő a " " gomb megnyomásakor háttérvilágítással rendelkezik, a LED háttérvilágítás 15 másodperc után kikapcsol.

Kikapcsolás - nyomja meg a " " gombot. A teszter 2 perc inaktivitás esetén vagy az elemek lemerülésekor kikapcsol. Ekkor a kijelzőn "BA" jelenik meg, ebben az esetben az elemeket újakra kell cserélni.

Hangjelző funkció a rétegvastagság és a tömítőanyag számára:

- Egy rövid hangjelzés - eredeti lakk (0 μm - 170 μm)
- Két rövid hangjelzés -- két réteg lakk (170 μm - 350 μm)
- Egy hosszú hangjelzés - vastag lakkréteg vagy tömítőanyag (350 μm - 2000 μm)

A hangfunkció bekapcsolása a HOLD funkció kikapcsolt állapotában a hangjelzés reprodukálását eredményezi.

"A festék és a tömítőanyag vastagságának hangos és vizuális jelzése", ez a funkció azoknak szól, akiknek nehézséget okoz az autó festékvastagságának megbecslése, megkönnyítve az eredmények értelmezését.

mérések. Meg kell jegyezni, hogy a "Hangos és vizuális rétegvastagság-jelzés" funkció csak tájékoztató jellegű, és nem használható annak megállapítására, hogy a gépkocsi szervizelésen volt-e már.

Jelzés a képernyő színe alapján:

Zöld - eredeti festék

Narancs - két réteg lakk

Piros - vastag lakkréteg vagy tömítőanyag

Figyelem! A méréseket zavarhatja a mobiltelefon vagy más eszközök használata. erős elektromágneses tereket generálnak, például CB-rádió antennák és erős mágnesek.

Mérési felbontás, tartományok:

Acél: 0 µm - 500 µm felbontás 5 µm, 500 µm - 2000 µm felbontás 10 µm.

Alumínium: 0 µm - 500 µm felbontás 5 µm, 500 µm - 2000 µm felbontás 10 µm.

A 16. táblázat munkamódok és azok változásai:

A működési mód megváltoztatása a "F" megnyomásával történik - hosszan lenyomva tartva változik a működési mód és annak kijelzése a képernyőn. Rövid lenyomással az aktuális üzemmód jelenik meg a képernyőn.

Mód	Felbontás	Háttérvilágítás	Hang	Fagyasztás(HOLD)
F1	10	✓	✓	✓
F2	10	✓	✓	X
F3	10	✓	X	✓
F4	10	✓	X	X
F5	10	X	✓	✓
F6	10	X	✓	X

F7	10	X	X	✓
F8	10	X	X	X
F9	5	✓	✓	✓
F10	5	✓	✓	X
F11	5	✓	X	✓
F12	5	✓	X	X
F13	5	X	✓	✓
F14	5	X	✓	X
F15	5	X	X	✓
F16	5	X	X	X

